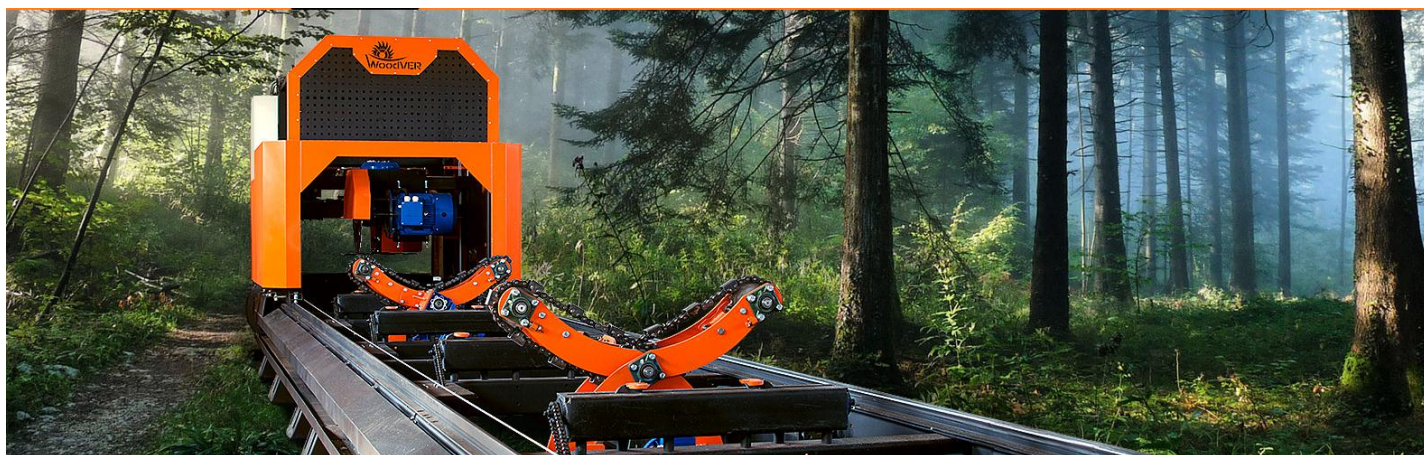


# ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ ВУДВЕР



## КАТАЛОГ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

<b>Архангельск</b> (8182)63-90-72	<b>Калининград</b> (4012)72-03-81	<b>Нижегород</b> (831)429-08-12	<b>Смоленск</b> (4812)29-41-54
<b>Астана</b> +7(7172)727-132	<b>Калуга</b> (4842)92-23-67	<b>Новокузнецк</b> (3843)20-46-81	<b>Сочи</b> (862)225-72-31
<b>Белгород</b> (4722)40-23-64	<b>Кемерово</b> (3842)65-04-62	<b>Новосибирск</b> (383)227-86-73	<b>Ставрополь</b> (8652)20-65-13
<b>Брянск</b> (4832)59-03-52	<b>Киров</b> (8332)68-02-04	<b>Орел</b> (4862)44-53-42	<b>Тверь</b> (4822)63-31-35
<b>Владивосток</b> (423)249-28-31	<b>Краснодар</b> (861)203-40-90	<b>Оренбург</b> (3532)37-68-04	<b>Томск</b> (3822)98-41-53
<b>Волгоград</b> (844)278-03-48	<b>Красноярск</b> (391)204-63-61	<b>Пенза</b> (8412)22-31-16	<b>Тула</b> (4872)74-02-29
<b>Вологда</b> (8172)26-41-59	<b>Курск</b> (4712)77-13-04	<b>Пермь</b> (342)205-81-47	<b>Тюмень</b> (3452)66-21-18
<b>Воронеж</b> (473)204-51-73	<b>Липецк</b> (4742)52-20-81	<b>Ростов-на-Дону</b> (863)308-18-15	<b>Ульяновск</b> (8422)24-23-59
<b>Екатеринбург</b> (343)384-55-89	<b>Магнитогорск</b> (3519)55-03-13	<b>Рязань</b> (4912)46-61-64	<b>Уфа</b> (347)229-48-12
<b>Иваново</b> (4932)77-34-06	<b>Москва</b> (495)268-04-70	<b>Самара</b> (846)206-03-16	<b>Челябинск</b> (351)202-03-61
<b>Ижевск</b> (3412)26-03-58	<b>Мурманск</b> (8152)59-64-93	<b>Санкт-Петербург</b> (812)309-46-40	<b>Череповец</b> (8202)49-02-64
<b>Казань</b> (843)206-01-48	<b>Набережные Челны</b> (8552)20-53-41	<b>Саратов</b> (845)249-38-78	<b>Ярославль</b> (4852)69-52-93

эл. почта: [wrd@nt-rt.ru](mailto:wrd@nt-rt.ru) || сайт: <http://woodver.nt-rt.ru>

# ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

## УГЛОВЫЕ ПИЛОРАМЫ



Угловые пилорамы ВудВЕР предназначены для производства высококачественного обрезного и необрезного пиломатериала и снабжены системой оптимизации раскроя бревна.

## МОДЕЛИ ДИСКОВЫХ ПИЛОРАМ

Компания ВудВЕР производит широкий ассортимент дисковых пилорам, что позволяет подобрать наиболее подходящую модель под потребности вашего предприятия. Все пилорамы в своей базовой комплектации уже снабжены системой автоматического пиления с выносным пультом управления. Конструкционно на всех пилорамах отсутствуют холостые ходы, т.е. пиление производится в обе стороны для получения максимальной производительности.

Дисковая пилорама ВудВЕР отвечает всем требованиям безопасности, что подтверждается сертификатом соответствия. На всех пилорамах установлено защитное ограждение, а также кожухи для дисков и защитная шторка для максимальной защиты оператора.

Соотношение цена - качество, высокая производительность, возможность подбора комплектации под разные производственные задачи делают пилорамы ВудВЕР хорошим вложением в будущее вашего бизнеса!

# УГЛОВЫЕ ПИЛОРАМЫ



**ВудВЕР УДП2-550**

Угловая пиломама ВудВЕР УДП2-550 предназначена для распиловки круглого леса и производства обрезного пиломатериала в полуавтоматическом и автоматическом режимах.



**ВудВЕР УГП2-600**

Угловая пиломама ВудВЕР УГП2-600 предназначена для производства высококачественного обрезного и необрезного пиломатериала и снабжена компьютером с сенсорным управлением.



**ВудВЕР УПК-1**

Угловой пильный комплект ВудВЕР УПК-1 позволяет максимально автоматизировать и обеспечить круглосуточный производственный процесс пиломатериала экспортного качества.

## УГЛОВАЯ ПИЛОРАМА УДП2-550

Угловая пиломама 2х дисковая пиломама ВудВЕР УДП2-550 предназначена для распиловки круглого леса и производства обрезного пиломатериала в полуавтоматическом и автоматическом режимах.

### Принцип пиления

Процесс пиления производится двумя дисками, расположенными под углом 90 градусов. Распиловка на обрезной пиломатериал производится одним проходом каретки, а за счет отсутствия холостых ходов и установленным на пиломару сервоприводам - достигается высокая производительность и качественный пиломатериал.

Максимальный размер бруса, который можно получить на угловой пиломаре с установленными дисками 550мм составляет 180x180мм, с дисками 610мм размер достигает 220x220мм.

Пиломама снабжена удобными картами раскроя бревна. Вы можете подобрать для себя наиболее эффективные варианты пиления с максимальным выходом готового пиломатериала. Также, мы готовы подготовить для вас индивидуальные карты раскроя бревна в соответствии с требуемыми размерами и объемами, а также с учетом потребностей и номенклатуры Вашего предприятия.

# Отличительные особенности дисковой пилорамы

## **Полуавтоматический и ручной режимы пиления**

Оператор может выбрать для себя различные варианты работы на станке.

## **Эффективность эксплуатации в различных условиях**

Эксплуатация возможна как в закрытых помещениях, так и на открытых площадках под навесом при температуре окружающей среды от -25 до 40С.

## **Чистота поверхности распила**

Качественный распил ценных и твердых пород древесины сравним с доской, обработанной на шлифовальном станке.

## **Большой ресурс непрерывной эксплуатации**

Возможность круглосуточной эксплуатации оборудования в напряженном производственном цикле. Конструктивное исполнение пилорамы рассчитано на повышенные нагрузки и выполнено с расчетом на безотказную работу механизмов при длительной эксплуатации.

## **Точность распиловки $\pm 0,5$ мм**

Микропроцессорная система контролирует каждое выпиливаемое изделие.

## **Выход пиломатериала до 75%**

Уникальная система оптимизации распила позволяет получать более высокие показатели по общему выходу пиломатериалов.

## **Производительность до 15м<sup>3</sup> в смену**

Применение автоматических систем позволило значительно повысить производительность пилорамы и свести до минимума Ваши затраты на трудовые ресурсы.

## **Гарантия на пилораму 2 года!**

Мы уверены в надежности нашего оборудования и предлагаем 2 года гарантийного обслуживания.

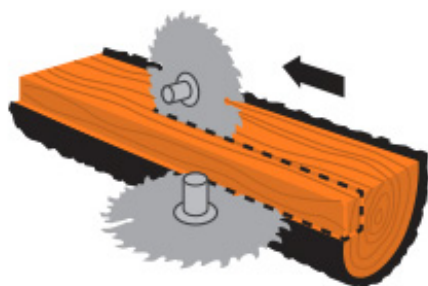
# УГЛОВАЯ ПИЛОРАМА ВУДВЕР

## УГП2-600

Угловая пилорама ВудВЕР УГП2-600 предназначена для распиловки круглого леса на обрезной и необрезной пиломатериал. По мимо строительных материалов (доска, брус) на пилораме производятся заготовки для оконного и клееного бруса, паркета, мебели, отделочных материалов. Работа станка возможна как в ручном режиме, так и с помощью системы оптимизации раскроя. В результате чего получается достичь максимального выхода готовой продукции и использовать различные типы раскроя (тангенциальный, радиальный, лафет).

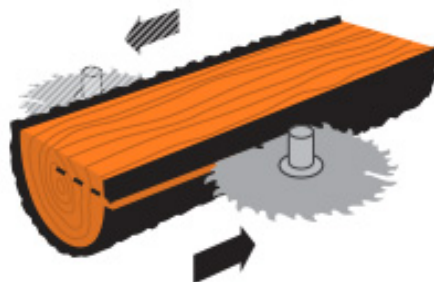
## ПРИНЦИП ПИЛЕНИЯ

Пилорама работает в 2х режимах – угловом и горизонтальном



### УГЛОВОЕ ПИЛЕНИЕ

ПОЗВОЛЯЕТ ПОЛУЧАТЬ  
ОБРЕЗНОЙ  
ПИЛОМАТЕРИАЛ ЗА ОДИН  
ПРОХОД КАРЕТКИ

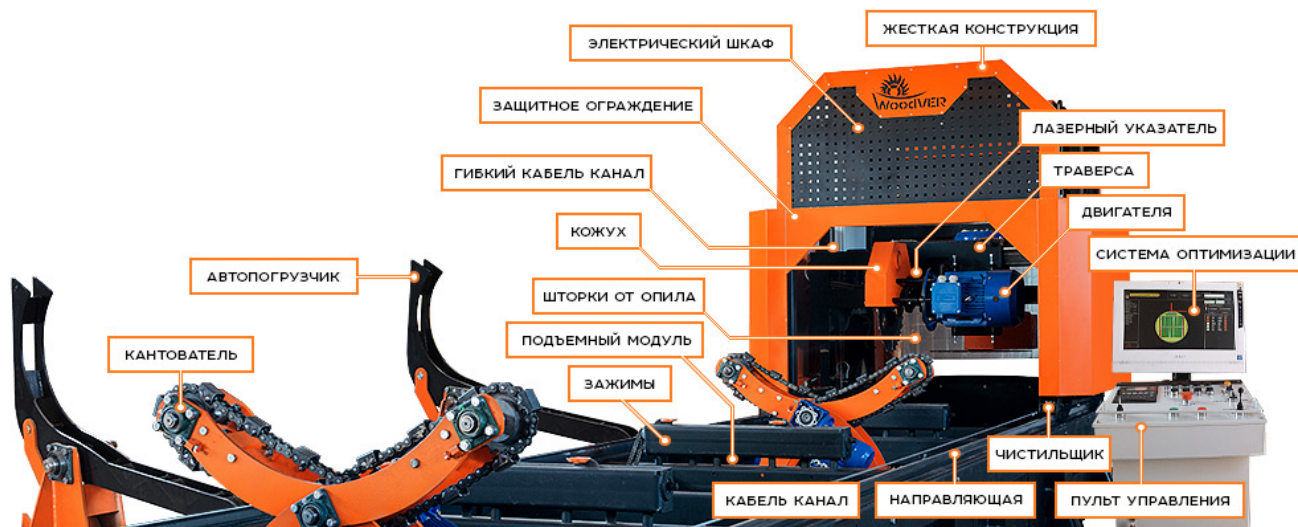


### ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ПИЛЕНИЕ

НЕОБРЕЗНОЙ ПИЛОМАТЕРИАЛ  
ПОЛУЧАЕТСЯ ЗА ДВА ПРОХОДА  
КАРЕТКИ ОДНИМ ДИСКОМ



# КОНСТРУКЦИЯ



## БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА

### Каретка станка

- Электроприводы перемещения по 3-м координатам с плавной регулировкой скорости
- Два электромотора мощностью 15 кВт
- Два диска Gass 550 мм. с 18-ю зубьями и 6-ю подрезными ножами
- Защитное ограждение каретки и дисков
- Шторка для защиты от опилок
- Гибкие кабель каналы для крепления проводов
- Бесконтактные индуктивные датчики
- Датчики положения пильных дисков
- Высокоточная траверса
- Герметичный шкаф управления

### Станина

- 3х секционная станина с высокоточными направляющими

- Опоры для крепления станины к фундаменту
- 4 ручных зажима с механизмами подъёма вершины бревна
- Гибкий кабель канал позволяющий убрать все висячие провода из зоны работы

## Электроника

- Определитель диаметра бревна
- Частотные преобразователи **Bosch**
- Выносной пульт управления с джойстиком и кнопками
- Контроллеры управления (2 шт)
- Система определения нагрузки на двигатели
- Система самодиагностики датчиков и контроллеров
- Цифровая передача данных между кареткой и пультом оператора

## Программное обеспечение

- Оптимизация раскроя бревна с тангенциальным и лафетным режимами



# ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ

## ДЛЯ КАРЕТКИ

- Обогрев электроники
- Лазерные указатели
- Кожух для аспирации
- Камера контроля пиления

## ДЛЯ СТАНИНЫ

- Гидравлический погрузчик с накопителем
- Электромеханические зажимы

- Подъемный модуль зажима
- Цепной кантователь
- Скребковый транспортер
- Подъемный модуль транспортера

## Технические характеристики **Базовые** **Дополнительные**

Максимальный диаметр бревна	800 ММ	
Длина обрабатываемого бревна	2,0 - 6,5М	8,0 - 10,5М
Диаметр пил	550 ММ	450 ММ / 500 ММ / 610 ММ
Мощность главного двигателя	15 кВт	18,5 кВт / 22 кВт
Частота вращения пил	1500 / 3000 ОБ/МИН	
Напряжение питания	380 В	
Габариты (ДхШхВ)	11,1 х 1,9 х 2,1 М	
Масса станка	1,8 Т	
Количество обслуживающих	1-3 ЧЕЛ	
Производительность	12-20 М <sup>3</sup> /СМЕНА	



# УГЛОВОЙ ПИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС ВУДВЕР УПК-1

Угловой пильный комплекс ВудВЕР УПК-1 – это инновационная разработка в области промышленной обработки древесины. Комплекс ВудВЕР УПК-1 полностью автоматизирован и позволяет получать максимальный выход пиломатериала радиального и тангенциального распила!

Универсальные направляющие скольжения и прямой привод каретки дают высокую точность позиционирования, а установленная система мониторинга «ВудВЕР-СТ» эффективно произведет подбор скорости распиловки, проконтролирует каждый датчик, а также сообщит о необходимости заточки дисков.



## ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПЛЕКСА

- Система оптимизации раскроя с возможностью получения радиального распила
- Направляющие и трущиеся элементы изготовлены из композитного материала, что обеспечивает хорошее скольжение, самоочистку от опилок, долгий срок службы
- На все координаты установлены сервоприводы ( моторы имеют обратную связь по положению, что позволяет точно позиционировать диски )
- Датчики нагрузки на пильные моторы позволяют пилораме автоматически подобрать оптимальную скорость пиления

Каретка перемещается благодаря прямому приводу на ролики, что исключает необходимость в тросах или цепях, которые могут со временем перетираться или растягиваться

Везде, где опил может попасть за пределы станка установлены заградительные щитки. Благодаря которым весь опил оказывается под станиной и выносится скребковым транспортером в автоматическом режиме

Все датчики на пилораме бесконтактные, что исключает попадание в них опилок или конденсата. Датчик находится под защитными кожухами, что защищает их также от механического повреждения

## КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА

Автоматическая подачка каретки с регулировкой скорости перемещения, которая подбирается в зависимости от нагрузки на двигателя и размерности выпиливаемого материала;

Цифровой амперметр встроенный в пульт управления;

3х секционная станина с 2-мя направляющими, обеспечивающих идеальную геометрию;

Мощные опоры станины, позволяющие надежно установить и закрепить пилораму;

Выносной пульт управления с ЧПУ системой;

Немецкие диски Gass 550 мм - 2шт. (с подрезными ножами);

Защитные кожухи на диски с возможностью подключения системы аспирации;

Трехступенчатая система плавного пуска (Мы не запускаем двигателя по отдельности – выдавая все за систему плавного пуска. На нашем оборудовании установлена система позволяющая полностью минимизировать нагрузку на электрические сети предприятия. Оба двигателя запускаются одновременно!);

Лазерные указатели линий распила;

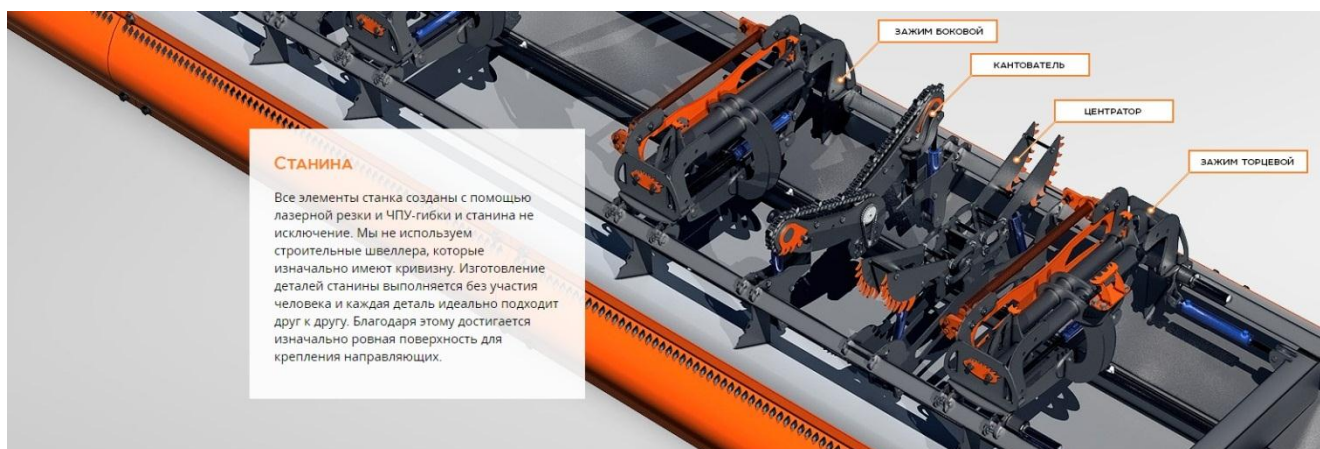
Цифровая камера с установленным в пульт дисплеем диаметром 18,5 дюймов;

Четыре гидравлических боковых зажимов, два торцовых зажимов. Торцевые зажимы имеют функцию перемещения по станине станка;

Гидравлический кантователь бревна, выполняющий функцию переворота бревна, а также являющийся и центратором бревна на станине;

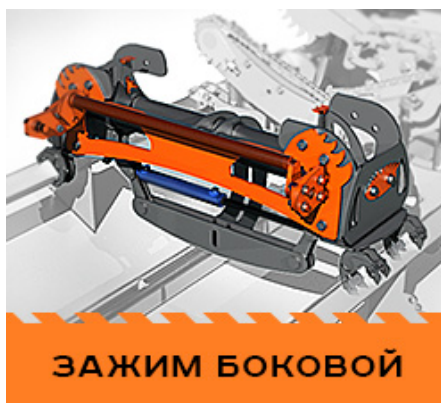
Скребковый транспортер. ( Дополнительно можно установить подъемный модуль )

# СТАНИНА СТАНКА



## Станина

Все элементы станка созданы с помощью лазерной резки и ЧПУ-гибки и станина не исключение. Мы не используем строительные швеллера, которые изначально имеют кривизну. Изготовление деталей станины выполняется без участия человека и каждая деталь идеально подходит друг к другу. Благодаря этому достигается изначально ровная поверхность для крепления направляющих.



4 пары боковых зажимов надежно фиксируют бревно в положении, которое было установлено с помощью кантователей и центраторов. Зажимы автоматически подстраиваются под естественную кривизну бревна. Крайние зажимы перемещаются вдоль станины, подстраиваясь под длину бревна.



Цепной гидравлический кантователь бревен позволяет повернуть и приподнять бревно с целью получения максимального выхода пиломатериала.



Выполняют центрирование бревна по горизонтали и вертикали. Вертикальное центрирование обеспечивается путем взвешивания обоих концов пиловочника с последующей автоматической компенсацией.



С целью гашения возможной вибрации бревна при входе и выходе пилы, а также для исключения колебаний вокруг своей оси и продольного смещения используются торцевые зажимы. После зажатия торцевыми и боковыми зажимами исключаются смещения бревна по всем степеням свободы.

# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## Технические характеристики Базовые      Дополнительные

Максимальный диаметр бревна	1 000 ММ	
Длина обрабатываемого бревна	2,0 - 6,5 М	до 10 М
Диаметр пил	550 ММ	450 ММ / 500 ММ / 610 ММ
Мощность главного двигателя	18,5 кВт	22 кВт
Частота вращения пил	1500 / 3000 ОБ/МИН	
Напряжение питания	380 В	
Масса станка	4 тонны	
Количество обслуживающих	1-3 ЧЕЛ	
Производительность	12-20 М <sup>3</sup> /СМЕНА	

# МНОГОПИЛЬНЫЕ СТАНКИ



Многопильный станок предназначен для продольной распиловки круглыми пилами двух-, трех-, четырехкантного бруса шириной до 550 мм на доски и раскря досок на заготовки заданной толщины при механизированной подаче.

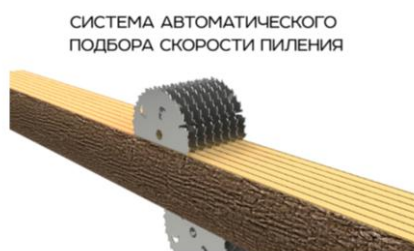
## МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК ВУДВЕР

Многопильный станок предназначен для продольной распиловки круглыми пилами двух-трех - четырехкантного бруса шириной до 550 мм на доски и раскря досок на заготовки заданной толщины при механизированной подаче.

**Лазерные указатели мест пропила**



**Автоматический подбор скорости пиления**



**16 пильных дисков**





# ОЦИЛИНДРОВОЧНЫЕ СТАНКИ



Автоматизированные оцилиндровочные станки токарного типа с программным управлением, позволяющий выполнять операции оцилиндровки бревна, выборку и компенсационного паза и фрезерование чаш.

## ОЦИЛИНДРОВОЧНЫЙ СТАНОК ВУДВЕР ОСВ-2

Компания ВудВЕР представляет многофункциональный автоматизированный оцилиндровочный станок ВудВЕР ОСВ-2. Станок имеет массивную и надежную конструкцию, которая обеспечивает быструю обработку на желаемый диаметр всего за один проход. На обратном пути каретки проводится компенсационный пропил и выборка продольного паза.

Оцилиндровочный станок широко применяется в малых и средних предприятиях для получения высококачественных деталей бревенчатых домов с различными габаритами и параметрами.

Станок ВудВЕР ОСВ-2 может эксплуатироваться как в закрытых помещениях, так и под навесом при температуре окружающей среды от  $-30^{\circ}\text{C}$  до  $+40^{\circ}\text{C}$  и относительной влажности воздуха до 80%



## ОПЕРАЦИИ ВЫПОЛНЯЕМЫЕ НА СТАНКЕ



**Черновая и  
чистовая обработка**



**Компенсационный  
пропил**



**Монтажный паз**



**Выборка чашек**

# БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА

Оцилиндровочный станок ВудВЕР ОСВ-2 - состоит из следующих основных узлов: станины с смонтированными в нее узлами подъема бревна, передняя и задняя бабки с консольными центрами, подвижной каретки с установленными на ней фрезами и приводом перемещения каретки.

- Три секции станины. Общая длина 11 м
- Фреза для оцилиндровки с комплектом ножей
- Фреза фигурная для выбора монтажного паза с комплектом ножей
- Фреза для выборки чаш с комплектом ножей
- Диск для компенсационного пропила
- Люнеты
- Преобразователь частоты, обеспечивающий плавную регулировку скорости подачи
- Высококачественные подшипники оцилиндровочного узла
- Выносной пульт управления
- Бесконтактные датчики перемещений
- Подвижная задняя бабка, что позволяет обрабатывать бревна разной длины
- Высококачественные импортные клиновые ремни повышенной прочности
- Подъем бревна - гидравлический (домкрат)

## ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- Увеличение длины обрабатываемого бревна до 10 метров
- Лазерные указатели позиционирования заготовки
- Ленточный транспортер

- Подъемный модуль для ленточного транспортера
- Устройство погрузки заготовки
- Устройство снятия готовой продукции
- Маркератор готового изделия

## Технические характеристики

Максимальный диаметр заготовки	600 мм
Диаметр оцилиндрованных бревен	140-360 мм
Длина обрабатываемой заготовки	0,5 - 8 (10*) м
Максимальная толщина срезаемого слоя (за 1 проход)	100 мм на радиус
Отклонение продольного профиля оцилиндрованного бревна	1 мм
Мощность электродвигателя фрезы цилиндрования	11 (15*) кВт
Мощность электродвигателя фрезы паза	7,5 кВт
Мощность электродвигателя фрезы компенсационного паза	1,5 кВт
Мощность электродвигателя фрезы чашкореза	5,5 кВт
Мощность электродвигателя вращения заготовки	2,2 кВт
Мощность электродвигателя подачи каретки	0,55 кВт
Мощность электродвигателя поворота пазовой фрезы	0,25 кВт
Мощность электродвигателя подачи чашкореза	0,55 кВт
Скорость подачи каретки, м/мин	Регулируемая
Частота вращения заготовки	20–70 об/мин

Частота вращения фрез: пазовой, цилиндровки, чашкореза	3000 об/мин
Количество обслуживающих	1-2 чел
Диапазон рабочих температур	от — 30°C до + 40°C
Масса	2,3 тонны
Габариты (ДхШхВ)	11 x 1,6 x 2,5 м

## ЛЕСОПИЛЬНЫЙ ЗАВОД ВУДВЕР



Лесопильный завод ВудВЕР это современное высокотехнологическое оборудование, состоящее из:

- двухвального многопильного станка с автоматической подстройкой пильных дисков
- брусобального станка с функцией автоматического позиционирования дисков
- кромкообрезной линии
- механизма подачи бревен
- измельчителя отходов
- станции управления

Обслуживание лесопильного комплекса осуществляется в автоматическом режиме.  
Рекомендуемое количество сотрудников для максимальной эффективности - 4-5 человек.

Указаны базовые параметры. В зависимости от размеров помещения линия может быть скорректирована для оптимальной интеграции в производственные площади.

№ п/п	Наименование
Станок 1	Станок брусовальный с функцией автоматического позиционирования пильных дисков. Двигатель 4х22 (30) кВт.
Станок 2	Станок многопильный с 4-мя двигателями по 22 кВт. Автоматическая настройка на толщину лафета.
Станок 3	Кромкообрезная линия с двигателем вертикальным на 18 кВт и горизонтальным двигателем на 22 кВт.
Станок 4	Измельчитель отходов
Центр управления комплексом с системой видео наблюдения за работой комплекса.	
1	Поперечный транспортер с разобшителем и поштучной загрузкой пиловочника на брусовальный станок. (Возможна эксплуатация как внутри помещения, так с вынесением накопителя на улицу).
2	Выравнивающий рольганг для подачи бревен на брусовальный станок (закрытый тип). Система определения формы бревна.
3	Приемный стол Брусовального станка с автоматическим разделением продуктов распила на Многопильный и Кромкообрезной станки.
4	Поперечный цепной транспортер для транспортировки лафета на Многопильный станок.
5	Поперечный цепной транспортер для отвода горбыля и необрезной доски на Горбыльный станок или Ленточный транспорт для последующей переработки в Измельчительную машину.
6	Приводной рольганг для подачи лафета в Многопильный станок. Рольганг снабжен механизмом центрирования и выравнивая лафета, а также системой измерения высоты лафета.
7	Приёмный рольганг многопильного станка с поперечным сбросом пиломатериала на сторону



8       Сортировочный стол готового пиломатериала

9       Приемный стол Кромкообрезного станка с системой фиксации и определения размерности.

10       Приемный стол с бортами после кромкообрезного станка и автоматическим отделением обреза.

11       Гидростанция (3 шт.)

12       Пульты управления (5 шт.)

13       Транспортеры для отвода опила и щепы (2 шт.)

14       Система видео наблюдения процесса пиления (12 камер).

15       Wifi-GSM блок для контроля производства.

16       Сервер Intel. Ядро управления системой контроля и отчета

- \* Срок гарантии: 12 месяцев с момента поставки
- \* Срок поставки: 3-5 месяца
- \* Условия оплаты:
  - 35 % предоплата
  - 60 % по готовности оборудования на заводе
  - 5 % после проведения шеф-монтажных работ

# ОКОЛОСТАНОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Оборудование нашей компании позволяет производить распиловку на максимальных скоростях за счет слаженной работы всех элементов конструкции станка, а также электронных компонентов, которые управляют всеми процессами пиления, не давая оборудованию перегреться и выйти из строя.

Мы стараемся максимально автоматизировать весь процесс распиловки от погрузки бревна на станину, до снятия готового пиломатериала.

Полная автоматизация, а значит высокая производительность возможна лишь при быстрой подаче пиловочника на станок. Для решения данных задач нами были разработаны различные околостаночные элементы, которые максимально оптимизируют производственные задачи.

Все околостаночное оборудование может быть индивидуально доработано под размеры и параметры вашего производства.

## ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПОГРУЗЧИК С НАКОПИТЕЛЕМ



**Гидравлический погрузчик с накопителем** устанавливается на Угловую пилораму ВудВЕР УГП2–600 и значительно ускоряет и упрощает процесс погрузки бревен на станину станка.

Конструкция гидравлического погрузчика позволяет менять угол наклона, а “Г” образные вилы поштучно подают бревно на станину станка.

В комплектацию погрузчика входит внешняя гидростанция, которая полностью разработана нашей компанией, а ее параметры оптимально подобраны под нагрузку, которая с легкостью позволит производить погрузку бревен различных диаметров с оптимальной скоростью.

# ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Удобство работы на оборудовании, получение максимального выхода и максимальная автоматизация процесса распиловки - основные задачи, которые стоят у отдела программных разработок Компании ВудВЕР.

В 2014 году у покупателей пилорам ВудВЕР появилась уникальная возможность использовать на станке Программу оптимизации раскроя с множеством типов пиления и индивидуальными картами распила, а у крупных лесообрабатывающих заводов удобная 3Д система сканирования бревна для последующей сортировки на разные потоки распиловки.



Каждая система уникальна по своей структуре и инновационному подходу к ее разработке, что позволяет как персоналу работающему с ней максимально легко справляться с работой, так и руководителю предприятий всегда быть в курсе происходящего в независимости от своего месторасположения.

## Программа оптимизации раскроя бревна

Процесс распиловки можно полностью доверить оптимизации раскроя, которая сама разложит на бревне доски, которые поставлены в работу для распиловки.

В зависимости от 4х режимов распиловки программа подберет максимальный выход и предложит варианты на обозрение оператору, который может нажать кнопку – Старт и запустить автоматический процесс пиления. В любой момент в процессе пиления можно сделать паузу и скорректировать параметры или продолжить пиление в ручном режиме.



Режимы пиления при использовании программы оптимизации раскроя:

- Горизонтальные пласти
- Вертикальные пласти
- Лафетный режим
- Радиальный режим

### По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

<b>Архангельск</b> (8182)63-90-72	<b>Калининград</b> (4012)72-03-81	<b>Нижегород</b> (831)429-08-12	<b>Смоленск</b> (4812)29-41-54
<b>Астана</b> +7(7172)727-132	<b>Калуга</b> (4842)92-23-67	<b>Новокузнецк</b> (3843)20-46-81	<b>Сочи</b> (862)225-72-31
<b>Белгород</b> (4722)40-23-64	<b>Кемерово</b> (3842)65-04-62	<b>Новосибирск</b> (383)227-86-73	<b>Ставрополь</b> (8652)20-65-13
<b>Брянск</b> (4832)59-03-52	<b>Киров</b> (8332)68-02-04	<b>Орел</b> (4862)44-53-42	<b>Тверь</b> (4822)63-31-35
<b>Владивосток</b> (423)249-28-31	<b>Краснодар</b> (861)203-40-90	<b>Оренбург</b> (3532)37-68-04	<b>Томск</b> (3822)98-41-53
<b>Волгоград</b> (844)278-03-48	<b>Красноярск</b> (391)204-63-61	<b>Пенза</b> (8412)22-31-16	<b>Тула</b> (4872)74-02-29
<b>Вологда</b> (8172)26-41-59	<b>Курск</b> (4712)77-13-04	<b>Пермь</b> (342)205-81-47	<b>Тюмень</b> (3452)66-21-18
<b>Воронеж</b> (473)204-51-73	<b>Липецк</b> (4742)52-20-81	<b>Ростов-на-Дону</b> (863)308-18-15	<b>Ульяновск</b> (8422)24-23-59
<b>Екатеринбург</b> (343)384-55-89	<b>Магнитогорск</b> (3519)55-03-13	<b>Рязань</b> (4912)46-61-64	<b>Уфа</b> (347)229-48-12
<b>Иваново</b> (4932)77-34-06	<b>Москва</b> (495)268-04-70	<b>Самара</b> (846)206-03-16	<b>Челябинск</b> (351)202-03-61
<b>Ижевск</b> (3412)26-03-58	<b>Мурманск</b> (8152)59-64-93	<b>Санкт-Петербург</b> (812)309-46-40	<b>Череповец</b> (8202)49-02-64
<b>Казань</b> (843)206-01-48	<b>Набережные Челны</b> (8552)20-53-41	<b>Саратов</b> (845)249-38-78	<b>Ярославль</b> (4852)69-52-93

эл. почта: [wrd@nt-rt.ru](mailto:wrd@nt-rt.ru) || сайт: <http://woodver.nt-rt.ru>