

УГЛОВОЙ ПИЛЬНЫЙ КОМПЛЕКС

ВУДВЕР УПК-1



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижний Новгород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

эл. почта: wrd@nt-rt.ru || сайт: <http://woodver.nt-rt.ru>

ВУДВЕР УПК-1

Угловой пильный комплекс

Угловой пильный комплекс ВудВЕР УПК-1 – это инновационная разработка в области промышленной обработки древесины. Комплекс ВудВЕР УПК-1 полностью автоматизирован и позволяет получать максимальный выход пиломатериала радиального и тангенциального распила!

Универсальные направляющие скольжения и прямой привод каретки дают высокую точность позиционирования, а установленная система мониторинга «ВудВЕР-СТ» эффективно произведет подбор скорости распиловки, проконтролирует каждый датчик, а также сообщит о необходимости заточки дисков.



ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПЛЕКСА

- Система оптимизации раскроя с возможностью получения радиального распила
- Направляющие и трущиеся элементы изготовлены из композитного материала, что обеспечивает хорошее скольжение, самоочистку от опилок, долгий срок службы
- На все координаты установлены сервоприводы (моторы имеют обратную связь по положению, что позволяет точно позиционировать диски)
- Датчики нагрузки на пильные моторы позволяют пилораме автоматически подобрать оптимальную скорость пиления
- Каретка перемещается благодаря прямому приводу на ролики, что исключает необходимость в тросах

или цепях, которые могут со временем перетираться или растягиваться

Везде, где опил может попасть за пределы станка установлены заградительные щитки. Благодаря
■ которым весь опил оказывается под станиной и выносится скребковым транспортером в автоматическом режиме

■ Все датчики на пилораме бесконтактные, что исключает попадание в них опилок или конденсата.
■ Датчик находится под защитными кожухами, что защищает их также от механического повреждения

КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА

■ Автоматическая подачка каретки с регулировкой скорости перемещения, которая подбирается в зависимости от нагрузки на двигателя и размерности выпиливаемого материала;

■ Цифровой амперметр встроенный в пульт управления;

■ 3х секционная станина с 2-мя направляющими, обеспечивающих идеальную геометрию;

■ Мощные опоры станины, позволяющие надежно установить и закрепить пилораму;

■ Выносной пульт управления с ЧПУ системой;

■ Немецкие диски Gass 550 мм - 2шт. (с подрезными ножами);

■ Защитные кожухи на диски с возможностью подключения системы аспирации;

Трехступенчатая система плавного пуска (Мы не запускаем двигателя по отдельности – выдавая все за систему плавного пуска. На нашем оборудовании установлена система позволяющая полностью
■ минимизировать нагрузку на электрические сети предприятия. Оба двигателя запускаются одновременно!);

■ Лазерные указатели линий распила;

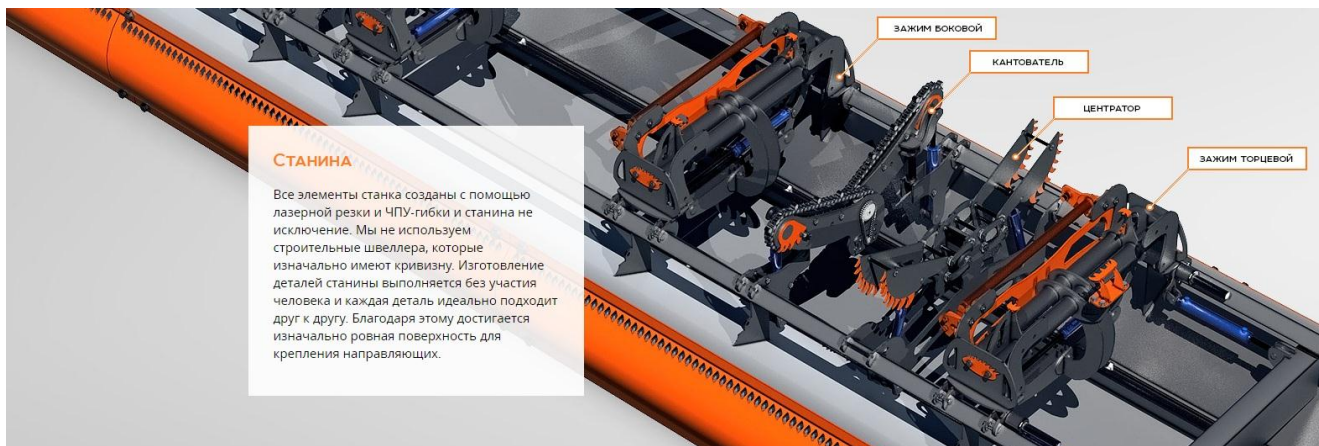
■ Цифровая камера с установленным в пульт дисплеем диаметром 18,5 дюймов;

■ Четыре гидравлических боковых зажимов, два торцовых зажимов. Торцевые зажимы имеют функцию перемещения по станине станка;

■ Гидравлический кантователь бревна, выполняющий функцию переворота бревна, а также являющийся и центратором бревна на станине;

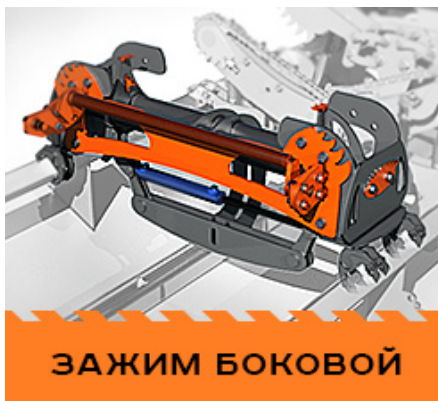
■ Скребковый транспортер. (Дополнительно можно установить подъёмный модуль)

СТАНИНА СТАНКА



Станина

Все элементы станка созданы с помощью лазерной резки и ЧПУ-гибки и станина не исключение. Мы не используем строительные швеллера, которые изначально имеют кривизну. Изготовление деталей станины выполняется без участия человека и каждая деталь идеально подходит друг к другу. Благодаря этому достигается изначально ровная поверхность для крепления направляющих.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические характеристики Базовые Дополнительные

Максимальный диаметр бревна	1 000 ММ	
Длина обрабатываемого бревна	2,0 - 6,5 М	до 10 М
Диаметр пил	550 ММ	450 ММ / 500 ММ / 610 ММ
Мощность главного двигателя	18,5 кВт	22 кВт
Частота вращения пил	1500 / 3000 ОБ/МИН	
Напряжение питания	380 В	
Масса станка	4 тонны	
Количество обслуживающих	1-3 ЧЕЛ	
Производительность	12-20 М ³ /СМЕНА	

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 **Калининград** (4012)72-03-81 **Ниžний Новгород** (831)429-08-12 **Смоленск** (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132 **Калуга** (4842)92-23-67 **Новокузнецк** (3843)20-46-81 **Сочи** (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64 **Кемерово** (3842)65-04-62 **Новосибирск** (383)227-86-73 **Ставрополь** (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52 **Киров** (8332)68-02-04 **Орел** (4862)44-53-42 **Тверь** (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31 **Краснодар** (861)203-40-90 **Оренбург** (3532)37-68-04 **Томск** (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48 **Красноярск** (391)204-63-61 **Пенза** (8412)22-31-16 **Тула** (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59 **Курск** (4712)77-13-04 **Пермь** (342)205-81-47 **Тюмень** (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73 **Липецк** (4742)52-20-81 **Ростов-на-Дону** (863)308-18-15 **Ульяновск** (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89 **Магнитогорск** (3519)55-03-13 **Рязань** (4912)46-61-64 **Уфа** (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06 **Москва** (495)268-04-70 **Самара** (846)206-03-16 **Челябинск** (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58 **Мурманск** (8152)59-64-93 **Санкт-Петербург** (812)309-46-40 **Череповец** (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48 **Набережные Челны** (8552)20-53-41 **Саратов** (845)249-38-78 **Ярославль** (4852)69-52-93