

ОЦИЛИНДРОВОЧНЫЙ СТАНОК ВУДВЕР ОСВ-2



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72	Калининград (4012)72-03-81	Нижегород (831)429-08-12	Смоленск (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132	Калуга (4842)92-23-67	Новокузнецк (3843)20-46-81	Сочи (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64	Кемерово (3842)65-04-62	Новосибирск (383)227-86-73	Ставрополь (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52	Киров (8332)68-02-04	Орел (4862)44-53-42	Тверь (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31	Краснодар (861)203-40-90	Оренбург (3532)37-68-04	Томск (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48	Красноярск (391)204-63-61	Пенза (8412)22-31-16	Тула (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59	Курск (4712)77-13-04	Пермь (342)205-81-47	Тюмень (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73	Липецк (4742)52-20-81	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Ульяновск (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89	Магнитогорск (3519)55-03-13	Рязань (4912)46-61-64	Уфа (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06	Москва (495)268-04-70	Самара (846)206-03-16	Челябинск (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58	Мурманск (8152)59-64-93	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Череповец (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48	Набережные Челны (8552)20-53-41	Саратов (845)249-38-78	Ярославль (4852)69-52-93

эл. почта: wrd@nt-rt.ru || сайт: <http://woodver.nt-rt.ru>

ОЦИЛИНДРОВОЧНЫЙ СТАНОК ВУДВЕР ОСВ-2

Компания ВудВЕР представляет многофункциональный автоматизированный оцилиндровочный станок ВудВЕР ОСВ-2. Станок имеет массивную и надежную конструкцию, которая обеспечивает быструю обработку на желаемый диаметр всего за один проход. На обратном пути каретки проводится компенсационный пропил и выборка продольного паза.

Оцилиндровочный станок широко применяется в малых и средних предприятиях для получения высококачественных деталей бревенчатых домов с различными габаритами и параметрами.

Станок ВудВЕР ОСВ-2 может эксплуатироваться как в закрытых помещениях, так и под навесом при температуре окружающей среды от -30°C до $+40^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха до 80%



ОПЕРАЦИИ ВЫПОЛНЯЕМЫЕ НА СТАНКЕ



Черновая и
чистовая обработка

Компенсационный
пропил

Монтажный паз

Выборка чашек

БАЗОВАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНКА

Оцилиндровочный станок ВудВЕР ОСВ-2 - состоит из следующих основных узлов: станины с вмонтированными в нее узлами подъема бревна, передняя и задняя бабки с консольными центрами, подвижной каретки с установленными на ней фрезами и приводом перемещения каретки.

- Три секции станины. Общая длина 11 м
- Фреза для оцилиндровки с комплектом ножей
- Фреза фигурная для выбора монтажного паза с комплектом ножей
- Фреза для выборки чаш с комплектом ножей
- Диск для компенсационного пропила
- Люнеты
- Преобразователь частоты, обеспечивающий плавную регулировку скорости подачи
- Высококачественные подшипники оцилиндровочного узла
- Выносной пульт управления

- Бесконтактные датчики перемещений
- Подвижная задняя бабка, что позволяет обрабатывать бревна разной длины
- Высококачественные импортные клиновые ремни повышенной прочности
- Подъем бревна - гидравлический (домкрат)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- Увеличение длины обрабатываемого бревна до 10 метров
- Лазерные указатели позиционирования заготовки
- Ленточный транспортер
- Подъемный модуль для ленточного транспортера
- Устройство погрузки заготовки
- Устройство снятия готовой продукции
- Маркератор готового изделия

Технические характеристики

Максимальный диаметр заготовки	600 мм
Диаметр оцилиндрованных бревен	140-360 мм
Длина обрабатываемой заготовки	0,5 - 8 (10*) м
Максимальная толщина срезаемого слоя (за 1 проход)	100 мм на радиус
Отклонение продольного профиля оцилиндрованного бревна	1 мм
Мощность электродвигателя фрезы цилиндрования	11 (15*) кВт
Мощность электродвигателя фрезы паза	7,5 кВт
Мощность электродвигателя фрезы компенсационного паза	1,5 кВт

Мощность электродвигателя фрезы чашкореза	5,5 кВт
Мощность электродвигателя вращения заготовки	2,2 кВт
Мощность электродвигателя подачи каретки	0,55 кВт
Мощность электродвигателя поворота пазовой фрезы	0,25 кВт
Мощность электродвигателя подачи чашкореза	0,55 кВт
Скорость подачи каретки, м/мин	Регулируемая
Частота вращения заготовки	20–70 об/мин
Частота вращения фрез: пазовой, цилиндровки, чашкореза	3000 об/мин
Количество обслуживающих	1-2 чел
Диапазон рабочих температур	от — 30°С до + 40°С
Масса	2,3 тонны
Габариты (ДхШхВ)	11 х 1,6 х 2,5 м

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Архангельск (8182)63-90-72 **Калининград** (4012)72-03-81 **Нижегород** (831)429-08-12 **Смоленск** (4812)29-41-54
Астана +7(7172)727-132 **Калуга** (4842)92-23-67 **Новокузнецк** (3843)20-46-81 **Сочи** (862)225-72-31
Белгород (4722)40-23-64 **Кемерово** (3842)65-04-62 **Новосибирск** (383)227-86-73 **Ставрополь** (8652)20-65-13
Брянск (4832)59-03-52 **Киров** (8332)68-02-04 **Орел** (4862)44-53-42 **Тверь** (4822)63-31-35
Владивосток (423)249-28-31 **Краснодар** (861)203-40-90 **Оренбург** (3532)37-68-04 **Томск** (3822)98-41-53
Волгоград (844)278-03-48 **Красноярск** (391)204-63-61 **Пенза** (8412)22-31-16 **Тула** (4872)74-02-29
Вологда (8172)26-41-59 **Курск** (4712)77-13-04 **Пермь** (342)205-81-47 **Тюмень** (3452)66-21-18
Воронеж (473)204-51-73 **Липецк** (4742)52-20-81 **Ростов-на-Дону** (863)308-18-15 **Ульяновск** (8422)24-23-59
Екатеринбург (343)384-55-89 **Магнитогорск** (3519)55-03-13 **Рязань** (4912)46-61-64 **Уфа** (347)229-48-12
Иваново (4932)77-34-06 **Москва** (495)268-04-70 **Самара** (846)206-03-16 **Челябинск** (351)202-03-61
Ижевск (3412)26-03-58 **Мурманск** (8152)59-64-93 **Санкт-Петербург** (812)309-46-40 **Череповец** (8202)49-02-64
Казань (843)206-01-48 **Набережные Челны** (8552)20-53-41 **Саратов** (845)249-38-78 **Ярославль** (4852)69-52-93

эл. почта: wrd@nt-rt.ru || сайт: <http://woodver.nt-rt.ru>